Dependencia: Secretaría de Obras Públicas, Desarrollo Urbano y Vivienda (SECODUVI).

Fundamento Legal	Nombre de la Obra	Ubicación de la Obra	Monto de la Obra	Ejercicio de la Ejecución	Observaciones
Artículo 28 fracción II y Artículo 74 de la Ley de Obras Públicas para el Estado de Tlaxcala y sus Municipios.	Remodelación del Recinto Ferial	Tlaxcala, Tlax.	$ 22,700,000.00	2011	
Artículo 28 fracción II y Artículo 74 de la Ley de Obras Públicas para el Estado de Tlaxcala y sus Municipios.	Rehabilitación del centro de salud Mazapa.	Calpulalpan, Tlax.	$ 63,922.35	2011	
Artículo 28 fracción II y Artículo 74 de la Ley de Obras Públicas para el Estado de Tlaxcala y sus Municipios.	Rehabilitación del cercado del Zoológico del Altiplano	Antonio Carbajal, Tlax.	$ 211,044.28	2011	
Artículo 28 fracción II y Artículo 74 de la Ley de Obras Públicas para el Estado de Tlaxcala y sus Municipios.	Rehabilitación del centro de especies menores.	Ixtacuixtla, Tlax.	$ 1,949,862.35	2011	
Artículo 28 fracción II y Artículo 74 de la Ley de Obras Públicas para el Estado de Tlaxcala y sus Municipios.	Rehabilitación al inmueble del CATED, ex Fabrica San Manuel.	Santa Cruz Tlaxcala, Tlax.	$ 1,248,974.73	2011	
Artículo 28 fracción II y Artículo 74 de la Ley de Obras Públicas para el Estado de Tlaxcala y sus Municipios.	Construcción del segundo nivel del magisterio	Totolac, Tlax.	$ 1,296,372.55	2011	

Actualización: Octubre/2011

TLAXCALA
GOBIERNO DEL ESTADO
2011 - 2016

Obra Pública por Administración Directa.

Dependencia: Secretaría de Obras Públicas, Desarrollo Urbano y Vivienda (SECODUVI).

Fundamento Legal	Nombre de la Obra	Ubicación de la Obra	Monto de la Obra	Ejercicio de la Ejecución	Observaciones
Artículo 28 fracción II y Artículo 74 de la Ley de Obras Públicas para el Estado de Tlaxcala y sus Municipios.	Rehabilitación del Hospital de Huamantla.	Huamantla, Tlax.	$ 4,849,559.68	2011	
Artículo 28 fracción II y Artículo 74 de la Ley de Obras Públicas para el Estado de Tlaxcala y sus Municipios.	Construcción barda Apizaquito.	Apizaco, Tlax.	$ 14,541.69	2011	
Artículo 28 fracción II y Artículo 74 de la Ley de Obras Públicas para el Estado de Tlaxcala y sus Municipios.	Rehabilitación del Hospital de la Mujer.	Apetatitlan, Tlax.	$ 3,216,000.00	2011	
Artículo 28 fracción II y Artículo 74 de la Ley de Obras Públicas para el Estado de Tlaxcala y sus Municipios.	Rehabilitación y mantenimiento de SECTE.	Apetatitlan, Tlax.	$ 296,505.09	2011	
Artículo 28 fracción II y Artículo 74 de la Ley de Obras Públicas para el Estado de Tlaxcala y sus Municipios.	Rehabilitación del chacuaco en la ex Fábrica de San Manuel.	Santa Cruz, Tlax.	$ 1,303,512.33	2011	
Artículo 28 fracción II y Artículo 74 de la Ley de Obras Públicas para el Estado de Tlaxcala y sus Municipios.	Construcción de barda colindante lado sur a SECODUVI	Tlaxcala, Tlax.	$ 123,209.80	2011	

Actulización: Octubre/2011

Dependencia: Secretaría de Obras Públicas, Desarrollo Urbano y Vivienda (SECODUVI).

Fundamento Legal	Nombre de la Obra	Ubicación de la Obra	Monto de la Obra	Ejercicio de la Ejecución	Observaciones
Artículo 28 fracción II y Artículo 74 de la Ley de Obras Públicas para el Estado de Tlaxcala y sus Municipios.	Mantenimiento a monumento de los Niños Héroes en Parque de la Juventud.	Tlaxcala, Tlax.	$ 23,763.00	2011	
Artículo 28 fracción II y Artículo 74 de la Ley de Obras Públicas para el Estado de Tlaxcala y sus Municipios.	Rehabilitación de estructura del techo del Despacho del C. Gobernador y zona de murales	Tlaxcala, Tlax.	$ 153,881.60	2011	
Artículo 28 fracción II y Artículo 74 de la Ley de Obras Públicas para el Estado de Tlaxcala y sus Municipios.	Ampliación de Red de energía eléctrica en baja tensión y alumbrado en Av. Camino Nacional	Apizaco, Tlax.	$ 120,000.00	2011	